

PROXXON

MicroClick

MC 30

MC 60

MC 100

MC 200

MC 320

MC 500



Manual

DE

GB

FR

IT

ES

NL

DK

SE

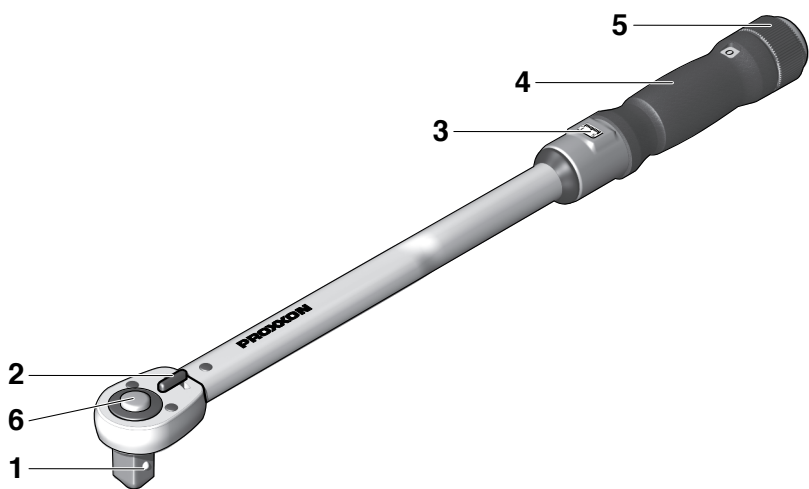
CZ

TR

PL

RU

Deutsch		4
Beim Lesen der Gebrauchsanleitung die Bildseite herausklappen.		
English		5
Fold out the picture pages when reading the user instructions.		
Français		6
Lorsque vous lisez le manuel d'utilisation, veuillez déplier les pages d'illustration.		
Italiano		7
Per leggere le istruzioni per l'uso aprire le pagine ripiegate contenenti le figure.		
Español		8
Al consultar el manual de instrucciones abrir la hoja plegable.		
Nederlands		9
Bij het lezen van de gebruiksaanwijzing pagina's met afbeeldingen uitklappen.		
Dansk		10
Når brugsanvisningen læses, skal billedsiderne klappes ud.		
Svenska		11
Vid läsning av bruksanvisningen, fall ut bildsidorna.		
Česky		12
Při čtení návodu k odsluže rozložít stránky s obrázky.		
Türkçe		13
Kullanma Talimatının okunması esnasında resim sayfalarını dıfları çıkartın.		
Polski		14
Przy czytaniu instrukcji obsługi otworzyć strony ze zdjęciami.		
Русский		15
При чтении руководства по эксплуатации просьба открывать страницы с рисунками.		





Drehmomentschlüssel PROXXON MicroClick

Sehr geehrter Kunde,

Sie haben einen hochwertigen Drehmomentschlüssel aus der „PROXXON MicroClick“ - Serie erworben. Sie verfügen hiermit über ein robustes Präzisionsinstrument. Bitte bedenken Sie, dass jedes Werkzeug nur so gut sein kann, wie der Benutzer damit umgeht. Lesen und beachten Sie daher bitte sorgfältig die folgenden Bedienungshinweise.

Legende (Fig. 1)

1. Vierkant
2. Umschalthebel
3. Drehmomentanzeige
4. Handgriff und Einstellmechanismus
5. Arretierring
6. Entriegelungsknopf (nicht bei MC 500)

Technische Daten

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Vierkantantrieb	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Drehmomentbereich (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Auslösegenauigkeit	DIN EN ISO 6789-1					

Einstellen des Drehmomentwertes

1. Arretierring (5, Fig. 1) am Griffende nach hinten ziehen und durch Drehen des Rings gewünschtes Drehmoment einstellen. Dazu eingestellten Drehmomentwert an der Skala 3, bzw. 6 ablesen.
2. Arretierring wieder nach vorne schieben. Der gewünschte Drehmomentwert ist nun arretiert.

Bitte beachten Sie:

Die Drehmomentanzeige ist zweigeteilt: Mit Hilfe der oberen Skala kann der gewünschte Drehmomentwert vorgewählt werden, die untere Skala dient zur Feinjustierung!

Eventuell auftretende, leichte Abweichungen der Skalenteilstriche der oberen Skala am Ende des Einstellvorgangs sind bauartbedingt nicht immer zu vermeiden und beeinträchtigen in keiner Weise die Präzision Ihres Schlüssels beim Arbeiten.

Maßgeblich ist der auf der Skala für die Feineinstellung eingestellte Wert!

Arbeiten mit dem MicroClick

Achtung: Beim ersten Gebrauch und nach längerer Lagerzeit den Drehmomentschlüssel zur gleichmäßigen Schmierung der Mechanik im höheren Drehmomentbereich einige Male betätigen.

1. Gewünschtes Drehmoment einstellen.
2. Gewünschten Steckschlüsselaufsatz auf den Vierkant 1 aufstecken

3. Drehmomentschlüssel langsam und gleichmäßig durchziehen. Das eingestellte Drehmoment wird durch einen fühlbaren Ruck unter gleichzeitigem Klick-Geräusch signalisiert. Je höher das eingestellte Drehmoment ist, desto lauter ist das Signal.
4. Der Steckschlüsseleinsatz kann durch Drücken des Entriegelungsknopfs (Pos. 6, Fig. 1) entriegelt werden.
Nicht bei MC 500: Hier kann der Steckschlüsseleinsatz einfach abgezogen werden.

Wichtig!

Durch Umstellen des Umschalthebels (2, Fig. 1) wird die Drehmomentfunktion ausgeschaltet.

Den Drehmomentschlüssel nicht mit Adapter für andere Vierkantgrößen betreiben, sondern nur Steckschlüsseleinsätze mit der gleichen Vierkantgröße wie vorgesehen benutzen!

Der Vierkant des Schlüssels ist auf das mit der Mechanik des Drehmomentschlüssels einzustellende Drehmoment abgestimmt. Werden bei Verwendung eines Adapters und entsprechend größerer Steckschlüsseleinsätze Drehmomente erzeugt, für die der Drehmomentschlüssel nicht ausgelegt ist, kann die Mechanik, bzw. der Vierkant Schaden nehmen. In diesem Fall können keine Garantiesprüche geltend gemacht werden.

Achtung:

Den Schlüssel nicht zum Lösen von extrem fest sitzenden oder korrodierten Schrauben und Muttern verwenden!

Hinweise

- Drehmomentschlüssel nur am Handgriff betätigen!
- Keine Verlängerungen benutzen! Dies würde den eingestellten Wert nicht richtig signalisieren.
- Behandeln Sie Ihren Drehmomentschlüssel so behutsam wie ein Messinstrument!

Wartung und Kontrolle

- **Nach Gebrauch zur Entlastung der Druckfeder niedrigen Drehmomentwert einstellen!!!**
- Zerlegen Sie den Drehmomentschlüssel niemals selber! Zu Reparaturen oder bei Fehlfunktionen senden Sie bitte den Schlüssel zu unserem Zentralservice. Dies gilt auch für Gewährleistungsfälle oder Nachkalibrierungen. Weitere Hinweise finden Sie auf der Rückseite dieser Anleitung.
- Gerät nur trocken reinigen - nicht in Benzin oder Lösungsmittel tauchen!

Torque Wrench PROXXON MicroClick

Dear Customer,

You have purchased a high quality torque wrench from the "PROXXON MicroClick" range. Now you possess a robust precision instrument with high release accuracy.

Please note; every instrument is only as good as the user. Please read and carefully observe the following operating instructions.

Legend (Fig. 1)

1. Square end
2. Change-over lever
3. Torque indicator
4. Handle and adjustment mechanism
5. Lock ring
6. Release button (not for MC 500)

Technical data

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Square end drive	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Torque range (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Release accuracy	DIN EN ISO 6789-1					

Adjustment of the torque value

1. Slide the lock ring (5, Fig. 1) back at the end of the handle and set the desired torque by turning the lock ring. Observe the torque value on the analogue scale (3, resp. 6).
2. Slide the lock ring in front again. The required torque value is locked now.

Please note:

The torque indicator is made up of two parts: The top scale is used to pre-select the required torque value, and the bottom scale is used for the fine adjustment!

Due to the construction type, any occurring slight deviations of the scale gradations of the top scale at the end of the adjusting procedure cannot always be avoided and do not in any way affect the precision of your key while working.
The value set on the scale for fine adjustment is definitive!

Working with the MicroClick

Caution! Before first use, and after a longer storage period, operate the torque wrench a few times to evenly lubricate the mechanics in the higher torque range.

1. Adjust to the required torque.
2. Mount the required power socket on square-end 1

3. Pull the torque wrench through slowly and evenly. The adjusted torque is signalled by a noticeable tug with a simultaneous clicking noise. The higher the adjusted torque, the louder the signal.
4. The socket can be unlocked by pressing the release button (Pos. 6, Fig. 1).

Not for MC 500: Here the socket can simply be removed.

Important!

The torque function is switched off by repositioning the locking lever (2, Fig. 1).

Do not operate the torque wrench with adapter for other square drive sizes, but simply use socket wrench inserts with the same square drive size as intended.

The square drive of the wrench is adjusted to the torque to be set with the mechanics of the torque wrench. If when using an adapter and socket wrench inserts of a correspondingly larger size, torques are generated for which the torque wrench is not designed, the mechanics or the square drive may be damaged. In this case, no warranty claims may be made.

Caution:

Do not use the wrench for loosening extremely tightened or corroded bolts and nuts!

Note

- Only actuate the torque wrench using the handle!
- Do not use an extension!
This would impair the set value being correctly signalled.
- Handle your torque wrench as carefully as you would treat a measuring instrument!

Maintenance and Inspection

- **Set the torque to the lowest setting following use to relieve stress on the compressive spring!!!**
- Never disassemble the torque wrench yourself!
For all repairs or malfunctions, please send the wrench to our central service. The address is printed on the last page of these instructions. If it becomes necessary to calibrate the device, please return to the manufacturer. You will find the address on the back page of these instructions.
- Only clean the unit using dry materials - do not dip it in petrol or solvent!

(FR) Clé dynamométrique PROXXON MicroClick

Chers clients,

Vous venez de faire l'acquisition d'une clé dynamométrique de grande valeur de la série "PROXXON MicroClick". Vous disposez ainsi d'un instrument de précision robuste. Nous attirons votre attention sur le fait que le meilleur des outils ne peut donner le meilleur de ses performances que s'il est utilisé à bon escient. C'est pourquoi nous vous invitons à lire soigneusement et à respecter les conseils d'utilisation suivants.

Légende (Fig. 1)

1. Quatre pans
2. Levier de commutation
3. Affichage de couple
4. Manche et mécanisme de réglage
5. Bague d'arrêt
6. Bouton de déverrouillage (pas avec MC 500)

Caractéristiques techniques

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Entraînement quatre pans	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Zone couples- de serrage (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Précision de déclenchement	DIN EN ISO 6789-1					

Réglage couple de serrage

1. Faites glisser la bague de verrouillage (5, Fig. 1) retour à la fin de la poignée et régler le couple désiré en tournant la bague de verrouillage. Observez la valeur de couple sur l'échelle analogique (3, resp. 6).
2. Faites glisser la bague de verrouillage en face de nouveau. La valeur de couple nécessaire est maintenant verrouillée.

Attention SVP : L'affichage du couple est partagé en deux : avec l'aide de la graduation supérieure, il est possible de présélectionner la valeur de couple souhaitée ; la graduation inférieure sert au réglage de précision !

D'éventuelles différences pouvant survenir au niveau des traits de la graduation supérieure à la fin de la procédure de réglage sont la conséquence de ce type de construction et ne peuvent pas toujours être évitées ; elles ne portent en aucune manière préjudice à la précision de votre clé lors des travaux. La référence est toujours la valeur réglée sur la graduation inférieure !

Travailler avec la MicroClick

Attention : A la première utilisation et après une période de stockage prolongée, actionnez plusieurs fois la clé dynamométrique dans la plage de couple supérieure pour assurer la lubrification uniforme de la mécanique.

1. Réglez le couple de serrage souhaité.

2. Placez l'embout souhaité sur le carré 1.
3. Actionnez lentement et uniformément la clé dynamométrique. Le couple de serrage réglé est signalisé par un à-coup perceptible et un clic simultané. Plus le couple réglé est élevé, plus le clic est fort.
4. La douille peut être déverrouillée en appuyant sur le bouton de déverrouillage (Pos. 6, Fig. 1).
Pas avec MC 500: Ici l'embout peut être enlevé facilement.

Remarque importante !

La fonction dynamométrique est suspendue lorsque vous inversez le levier de blocage (2, Fig. 1).

Pour la clé dynamométrique, ne pas utiliser les adaptateurs pour d'autres tailles carrées mais uniquement les douilles de clé présentant les mêmes tailles carrées !

L'embout carré de la clé est conçue pour s'adapter parfaitement au couple de rotation réglable avec la mécanique de la clé dynamométrique. Si, en cas d'utilisation d'un adaptateur et de douilles de clé correspondantes plus grosses, on génère des couples de rotation pour lesquels la clé dynamométrique n'est pas conçue, ceci peut endommager le système mécanique, resp. l'embout carré. Dans un tel cas, aucune prétention à prestations de garantie ne pourra être acceptée.

Remarque

- N'actionner la clé que par le manche !
- Ne pas utiliser de prolongement car celui-ci fausserait le signal de valeur de couple réglée !
- Se servir avec précaution de la clé dynamométrique comme d'un instrument de mesure !

Attention:

Ne pas utiliser la clé pour desserrer des boulons et écrous extrêmement serrés ou corrodés!

Entretien et contrôle

- **Régler sur le couple le plus faible après utilisation afin d'éviter l'usure du ressort de tension!!!**
- Ne démontez jamais vous-même la clé dynamométrique ! Pour toutes les réparations ou en cas de dysfonctionnement, veuillez envoyer la clé dynamométrique à notre agence de service centrale. L'adresse est imprimée à la dernière page de cette notice.
Si un calibrage devait s'avérer nécessaire, veuillez retourner l'appareil au constructeur. L'adresse se trouve au dos de cette notice.
- Nettoyer l'appareil sans eau - ne pas plonger dans un bain d'essence ni de solvant !

IT Chiave dinamometrica PROXXON MicroClick

Gentile cliente,

Lei ha acquistato una chiave dinamometrica di gran pregio della serie "PROXXON MicroClick", uno strumento di precisione. Dato che ogni attrezzo di lavoro è tanto più efficiente quanto più appropriato è l'uso che se ne fa, è indispensabile leggere e seguire attentamente le istruzioni d'uso.

Leggenda (Fig. 1)

1. Quadrato
2. Leva di commutazione
3. Indicatore del momento torcente
4. Impugnatura e meccanismo di regolazione
5. Anello di bloccaggio
6. Pulsante di espulsione (non sul MC 500)

Dati tecnici

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Azionamento del quadrato	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Campo del momento torcente (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Precisione di scatto	DIN EN ISO 6789-1					

Regolazione del valore del momento torcente

1. Tirare indietro l'anello di bloccaggio zigrinato (5, fig.1) all'estremità dell'impugnatura e impostare il valore di coppia desiderato ruotandolo. Leggere il valore di coppia impostato sulle scale graduate 3 nonché 6.
2. Spingere nuovamente in avanti l'anello di bloccaggio. Il valore di coppia desiderato ora è fissato.

Nota: La visualizzazione del momento di coppia è divisa in due: con l'ausilio della scala in alto è possibile preselezionare il valore del momento di coppia, mentre la scala in basso serve per una regolazione di precisione!

Eventuali leggere divergenze delle tacche della scala superiore alla fine del processo di regolazione sono dovuti alla struttura e non possono essere sempre evitati, ma non pregiudicano in nessun modo la precisione della vostra chiave durante i lavori.

Vincolante è il valore impostato sulla scala per la regolazione di precisione!

Impiego del MicroClick

Attenzione: al primo impiego e dopo un periodo prolungato di inattività è necessario azionare alcune volte la chiave dinamometrica con una coppia

elevata per consentire una lubrificazione uniforme della meccanica.

1. Impostare il momento torcente desiderato.
2. Posizionare l'innesto della chiave a tubo desiderato sul quadrato 1.
3. Spingere la chiave dinamometrica lentamente ed in modo uniforme. Il momento torcente impostato è segnalato con una scossa percepibile e l'emissione di un clic. Quanto più alto è il momento torcente impostato, tanto più forte è il segnale emesso.
4. La chiave a bussola può essere rimossa premendo il pulsante di espulsione (pos.6, fig.1)

Non sul MC 500: Qui la chiave a bussola può essere semplicemente sfilata

Importante!

Durante la conversione della leva di arresto (2, Fig. 1) la funzione del momento torcente viene interrotta.

Si prega di non utilizzare la chiave dinamometrica con un adattatore per altre misure quadrangolari, ma di utilizzare solo inserti per chiavi fisse con lo stesso valore quadrangolare!

Il quadrato della chiave è adatto al momento torcente da impostare con la meccanica della chiave dinamometrica. Nel caso in cui utilizzando un adattatore ed inserti per chiavi fisse corrispondentemente maggiori si realizzano dei momenti torcenti non adatti per quali della chiave dinamometrica, la meccanica o il quadrato si potrebbero danneggiare. In questo caso non è possibile far ricorso ad alcun diritto di garanzia.

Attenzione: Non utilizzare questa chiave per sbloccare viti o dadi estremamente corrosi e / o grippati!

Avvertenze

- Azionare la chiave dinamometrica solo tenendo l'impugnatura!
- Non usare alcuna prolunga! In caso contrario il valore desiderato non verrebbe segnalato.
- Trattare la chiave dinamometrica al pari di uno strumento di misura!

Controllo e manutenzione

- **Dopo l'uso regolare il valore del momento torcente al minimo per scaricare la molla di compressione!!!**
- Non smontare mai autonomamente la chiave dinamometrica! In caso di riparazione o malfunzionamento è necessario inviare la chiave al nostro centro assistenza. L'indirizzo è riportato nell'ultima pagina del presente manuale. Nel caso in cui dovesse essere necessaria una calibratura si prega di rispedire l'apparecchio alla casa produttrice. L'indirizzo è riportato sul retro delle presenti istruzioni.
- Pulire l'apparecchio esclusivamente a secco - non immergere nella benzina o in liquido solvente!

(ES) Llave dinamométrica PROXXON MicroClick

¡Muy estimado cliente!

Con la adquisición de la llave dinamométrica de alta calidad de la serie "PROXXON MicroClick" -, es Vd. propietario de un robusto instrumento de precisión.

Lo que es necesario tener en cuenta es que cada herramienta sólo puede ser tan buena como el usuario la sepa manejar. Por ello, le rogamos lea detenidamente las instrucciones de manejo facilitadas a continuación:

Legenda (Fig. 1)

1. Cuadrado
2. Palanca de conmutación
3. Indicación de par de giro
4. Mango y mecanismo de ajuste
5. Anillo de encastre
6. Botón de liberación (No para MC500)

Datos técnicos

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Accionamiento por cuadrado	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Margen de pares de apriete (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Exactitud de desen- clavamiento	DIN EN ISO 6789-1					

Ajuste del par de apriete

1. Deslice el anillo de bloqueo (5, Fig. 1) hacia el final de la empuñadura y seleccione el par de apriete deseado girando el anillo de bloqueo. El valor del par de apriete seleccionado lo puede leer sobre la escala analógica (3., Resp 6).
2. Deslice el anillo de seguridad hacia el frente de nuevo. Así queda fijado el valor del par de apriete seleccionado.

Por favor, observe: La indicación de par de giro está dividida en dos partes: ¡Con ayuda de la escala superior se puede preseleccionar el valor deseado de par de giro, la escala inferior sirve para el ajuste de precisión!

Ligeras desviaciones de las marcas de graduación de la escala superior que eventualmente puedan presentarse al finalizar el procedimiento de ajuste son producto del modelo constructivo y no siempre pueden ser evitadas, pero de ninguna manera afectan la precisión de su llave durante el trabajo. ¡Es determinante el valor ajustado en la escala para el ajuste de precisión!

Modo de emplear la MicroClick

Atención: Durante el primer uso y tras un tiempo prolongado de almacenaje y para una lubricación uniforme de la mecánica, accionar algunas veces

la llave dinamométrica en el rango superior de par de giro.

1. Ajustar el par de giro deseado.
2. Colocar la pieza recambiable de la llave tubular sobre el cuadrado 1.
3. Aplicar la llave dinamométrica y apretar lenta y uniformemente. El par de giro ajustado se señala a través de una sacudida perceptible, simultáneamente con un ruido de clic. Cuanto mayor del par de giro ajustado, tanto más fuerte es el ruido de clic.
4. El desbloqueo se produce pulsando el botón de liberación (Pos. 6, Fig. 1).
No para MC500 : Aquí se puede retirar el vaso simplemente tirando de él.

¡Importante!

Modificando la posición de la palanca de bloqueo (2, Fig. 1) se desactiva la función par de apriete.

¡Por favor, no utilizar la llave dinamométrica con el adaptador para otros tamaños de cuadrados, sino emplear sólo insertos de llaves tubulares con el mismo tamaño de cuadrado previsto!

El cuadrado de la llave está dimensionado al par a ser ajustado con la mecánica de la llave dinamométrica. Cuando al utilizar un adaptador e insertos de llaves de tubo adecuadamente mayores, se generan pares para los que la llave dinamométrica no ha sido dimensionada, la mecánica, o bien el cuadrado pueden ser dañados. En este caso no se pueden hacer valer derechos de garantía.

Precaución:

No utilice esta llave para aflojar aquellos tornillos y/o tuercas que se encuentren muy apretados u oxidados!

Notas

- ¡Utilizar la llave dinamométrica cogiéndola sólo por el mango!
- ¡No utilizar ninguna prolongación! Ello tendría como consecuencia una señalización errónea del valor ajustado.
- ¡Trate la llave dinamométrica con el mismo cuidado con que trataría un instrumento de medición!

Mantenimiento y control

- **Después de utilizar la llave, ajuste un valor bajo de par de apriete, a fines de descargar el resorte de presión!!!**
- ¡Jamás desarme la llave dinamométrica por su cuenta! Para todas las reparaciones o disfunciones, envíe por favor la llave a nuestro servicio central. La dirección está impresa en la última página de estas instrucciones.
En caso de ser necesaria una calibración, por favor, envíe el aparato de vuelta al fabricante. La dirección la encontrará en la página posterior de estas instrucciones.
- Limpiar la llave sólo en seco - ¡No sumergirla en gasolina ni en diluyentes!

Momentsleutel **PROXXON MicroClick**

Geachte relatie,

U heeft een hoogwaardige momentsleutel uit de "PROXXON MicroClick" - serie aangeschaft. U beschikt daarmee over een robuust precisieinstrument.

Wilt u a. u. b. bedenken, dat elk gereedschap slechts zo goed kan zijn, als dat de gebruiker er mee omgaat. Wilt u daarom a. u. b. zorgvuldig de volgende gebruiksaanwijzing bestuderen.

Legenda (Fig. 1)

1. Vierkant
2. Omschakelhefboom
3. Weergave van het koppelmoment
4. Handvat en instelmechanisme (justeerder)
5. Vergrendelring
6. Drukknop (niet bij MC 500)

Technische gegevens

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Aandrijfvierkant	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Draaimoment- bereik (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Uitkoppelnauw- keurigheid	DIN EN ISO 6789-1					

Instellen van het draaimoment

1. Ring (5, Fig. 1) aan het einde van de handgreep naar achteren trekken en door het draaien van de ring het gewenste draaimoment instellen. Het ingestelde draaimoment is afleesbaar op het vensterschaal 3, respectievelijk 6.
2. Ring weer naar voren schuiven. De gewenste positie voor het draaimoment is nu ingesteld.

Let op: de draaimomentweergave is tweeledig: met behulp van de bovenste schaal kan de gewenste draaimomentwaarde vooraf worden geselecteerd, de onderste schaal dient voor de fijninstelling!

Eventueel optredende, lichte afwijkingen van de deelstreepjes van de bovenste schaal aan het einde van de instelprocedure zijn afhankelijk van het type niet altijd te vermijden en beïnvloeden op geen enkele manier de precisie van uw sleutel bij het werken.

Maatgevend is de op de schaal voor de fijninstelling ingestelde waarde!

Het werken met de MicroClick

Opgelet: bij het eerste gebruik en na een langere opslagtijd de momentbegrenzende sleutel voor een gelijkmatige smering van de mechaniek in het hogere bereik van het koppelmoment enkele keren activeren.

1. Gewenst koppelmoment instellen.

2. Gewenst steeksleutelopzetstuk op het vierkant 1 opspelden
3. Momentbegrenzende sleutel langzaam en gelijkmatig doortrekken. Het ingestelde koppelmoment wordt door een voelbare schok met een gelijktijdig klinkend geluid gesignaleerd. Hoe hoger het ingestelde koppelmoment, hoe luider het signaal.
4. Het opzetstuk wordt ontgrendeld d.m.v. de drukknop (Pos. 6, Fig. 1)
Niet bij MC 500: Hier kan de dop er makkelijk vanaf gehaald worden.

Belangrijk!

Door de arrêterpal (2, Fig. 1) om te zetten, wordt de draaimomentfunctie uitgeschakeld.

Gelieve de draaimomentsleutel niet met adapter voor andere vierkantgrootten te gebruiken, maar uitsluitend steeksleutelelementen met dezelfde vierkantgrootte zoals voorzien te gebruiken!

Het vierkant van de sleutel is op het met de mechaniek van de draaimomentsleutel in te stellen draaimoment afgestemd. Indien er bij gebruik van een adapter en dienovereenkomstig grotere steeksleutelelementen draaimomenten geproduceerd, waarop de draaimomentsleutel niet voorzien is, kan de mechaniek c.q. het vierkant beschadigd worden. In dit geval kan men geen garantieclaims doen gelden.

Let op:

De momentsleutel niet gebruiken voor het losdraaien van extreem vastzittende, verroeste schroeven en moeren!

Tips

- De momentsleutel alleen aan het handvat bedienen!
- Geen verlengstukken gebruiken! Dit zou de ingestelde waarde niet exact signaleren (kan in een foutief draaimoment resulteren).
- Behandel uw momentsleutel zo behoedzaam als een meetinstrument!

Onderhoud en controle

- **Na gebruik een lage draaimomentwaarde instellen om de drukveer te ontlasten!!!**
- Demonteer de momentbegrenzende sleutel nooit zelf! Gelieve de sleutel bij alle herstellingen of in geval van een foutieve werking naar onze centrale serviceafdeling te zenden. Het adres is op de laatste pagina van deze handleiding terug te vinden.
Indien een ijking noodzakelijk is, gelieve het apparaat dan naar de fabrikant terug te zenden. Het adres vindt u aan de achterzijde van deze handleiding.
- Het instrument alleen droog reinigen - niet in benzine of oplosmiddel onderdompelen.

DK Momentnøgle **PROXXON MicroClick**

Kære kunde,

De har erhvervet en kvalitets-momentnøgle i "PROXXON MicroClick" - serien. De råder hermed over et robust præcisionsinstrument. Tænk venligst på, at ethvert værktøj kun kan være så godt, som det bliver behandlet af brugeren. Læs og bemærk derfor omhyggeligt de følgende betjeningsanvisninger.

Signaturforklaring (Fig. 1)

1. Firkant
2. Skiftearm
3. Skala
4. Håndgreb og indstillingsmekanisme
5. Låsering
6. Slip knappen (Ikke på MC 500)

Tekniske data

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Firkantsdrev	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Drejningsmomentområde (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Udløsnings- præcision	DIN EN ISO 6789-1					

Indstilling af drejningsmomentværdi

1. Skub låseringen (5, fig. 1) tilbage i enden af håndtaget og indstil det ønskede drejningsmoment ved at dreje låseringen. Tjek drejningsmomentet på analog skala (3, hhv. 6).
2. Skub låseringen foran igen. Det nødvendige drejningsmoment er låst nu.

Bemærk: Momentvisningen er todelt: Ved hjælp af den øverste skala vælges det ønskede drejningsmoment, på nederste skal gennemføres finjusteringen!

Eventuelle lette afvigelse mht. skalaens delestreger på den øverste skala kan konstruktionsbetinget ikke undgås og påvirker på ingen måde nøglens nøjagtighed under arbejdet.
Afgørende er den værdi, der indstilles på skalaen for finjustering!

Arbejde med MicroClick

OBS: Første gang du bruger momentnøglen, og hvis den ikke har været brugt i længere tid, skal den køre nogle gange i det høje momentområde, så den smøres jævnt.

1. Indstil det ønskede drejningsmoment.
2. Sæt topnøgleindsatsen på firkanten 1.
3. Lad momentnøglen stramme langsomt og jævnt.
Når det indstillede moment opnås, giver det et mærkbart ryk, og der høres samtidigt et "klik".
Jo højere det indstillede drejningsmoment er, jo højere er signalet.

4. Kan låses op ved at trykke på udløserknappen (Pos. 6, fig. 1).

Ikke på MC 500, her kan topnøgleindsatsen fjernes let

Vigtig!

Ved omstilling af låsearmen (2, Fig. 1) frakobles drejningsmomentfunktionen.

Momentnøglen må ikke anvendes med adapter til andre firkantstørrelser, men kun med topnøgleindsats med samme firkantstørrelse som den er konstrueret til!

Nøglens firkant er afstemt efter det drejningsmoment, der kan indstilles med momentnøglens mekanik. Frembringes ved brug af en adapter og tilsvarende større topnøgleindsats drejningsmomenter, som momentnøglen ikke er konstrueret til, kan mekanikken eller firkanten blive beskadiget. I dette tilfælde kan garantikrav ikke gøres gældende.

Bemærk

Brug ikke skruenøglen til at løsne ekstremt strammede eller korroderede bolte og møtrikker!

Bemærk

- Betjen kun momentnøglen med håndgrebet!
- Benyt ingen forlængelser! Dette ville bevirke en forkert signalisering af den indstillede værdi.
- Behandl Deres momentnøgle lige så forsigtigt som et måleinstrument!

Vedligeholdelse og kontrol

- **Efter brugen indstilles en lav drejningsmomentværdi til aflastning af trykfjederen!!!**
- Du må aldrig selv skille momentnøglen ad!
I tilfælde af reparationer eller fejlfunktioner, indsend venligst nøglen til vores centralservice. Adressen finder du på sidste side i denne brugsanvisning.
Hvis det skulle blive nødvendigt at kalibrere nøglen, send den venligst tilbage til producenten. Adressen finder du på bagsiden af denne brugsanvisning.
- Apparatet må kun renses tørt - ikke i benzin eller opløsningsmidler!

Momentnyckel **PROXXON MicroClick**

Bäste kund,

Ni har förvärvat en högvärdig momentnyckel ur serien PROXXON MicroClick. Ni förfogar därmed över ett robust precisionsinstrument. Var snäll och tänk på att varje verktyg är bara så bra som hur användaren umgås med det. Läs och beakta därför de följande anvisningarna noggrant.

Teckenförklaring (Fig. 1)

1. Fyrkant
2. Omställare
3. Vridmomentskala
4. Handgrepp och inställningsmekanism
5. Låsknapp
6. Knapp för frigöring av hylsa (Ej för MC 500)

Tekniska data

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Fyrkants- drivning	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Momen- tområde (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Utlösnings- noggrannhet	DIN EN ISO 6789-1					

Inställning av momentvärde

1. Skjut låsringen (5, fig A) bakåt till slutet på handtaget och ställ in önskat moment.
2. Skjut låsringen framåt igen och inställt värde är fastlåst.

Observera: Vridmomentindikeringen är tvådelad: Med hjälp av den övre skalan kan det önskade vridmomentvärdet förväljas och den nedre skalan används för finjustering!

Eventuellt förekommande, små avvikelser hos skal-delstrecken på den övre skalan i slutet av inställningsförloppet kan beroende på konstruktionen inte alltid undvikas och påverkar på inget sätt din nyckels precision vid arbetet. Bestämmande är det inställda värdet på fininställningens skala!

Arbeten med MicroClick

Obs: När momentnyckeln används första gången och efter lång tids lagring, ska mekanismen röras några gånger i det högre momentområdet för att smörjningen ska bli likformig.

1. Ställ in önskat moment.
2. Trä på önskad hylsa på fyrkantsfästet 1.
3. Dra åt momentnyckeln långsamt och likformigt hela vägen. När det inställda vridmomentet har uppnåtts känns ett ryck och det hörs ett klick-ljud. Ju högre vridmoment som ställts in, desto högre är signalen.

4. Hylsan kan lossas genom att man trycker på knappen för frigöring, position 6, figur 1.

Ej för MC 500: Här kan uttaget enkelt avlägsnas.

Viktigt!

Genom att ställa om spärrknappen (2, Fig. 1) kopplas momentfunktionen ur.

Använd inte momentnyckeln med adapter för andra fyrkantstorlekar utan bara för hylsor med samma fyrkantstorlek.

Nyckelns fyrkant är anpassad till det moment som kan ställas in med momentnyckelns mekanik. Om ett högre moment än det som momentnyckeln är konstruerad för uppstår vid användning av adapter och större hylsor, kan mekaniken och fyrkanten skadas. I så fall gäller inte garantin.

OBS:

Använd inte verktyget för att lossa extremt hårt sittande eller rostiga bultar och muttrar!

Hänvisning

- Använd momentnyckeln endast genom handgreppet!
- Använd inga förlängningar! Därigenom signaleras inte rätt åtdragningsmoment.
- Behandla Er momentnyckel versamt som ett mätverktyg!

Underhåll och kontroll

- **Ställ in det lägsta momentet efter användande för att avlasta tryckfjädern!!!**
- Demontera aldrig själv momentnyckeln! Skicka in nyckeln till vår centralservice vid alla reparationer eller funktionsfel. Adressen dit står på sista sidan i denna bruksanvisning. Om skruvdragaren måste kalibreras, ska den återsändas till tillverkaren. Adressen står på baksidan av denna bruksanvisning.
- Gör rent verktyget torrt - doppa det inte i bensin eller lösningsmedel!

CZ Momentový klíč PROXXON MicroClick

Vážení zákazníci,

Zakoupením momentového klíče jste získali hodnotné nářadí série "PROXXON MicroClick". Tento výrobek se vyznačuje vysokou přesností a robustností. Respektujte prosím skutečnost, že každé nářadí plní svůj účel tak dobře, jakým způsobem se s ním zachází. Přečtěte si proto prosím pečlivě následující pokyny k obsluze.

Legenda (Fig. 1)

1. Čtyřhran
2. Přepínací páčka
3. Indikace utahovacího momentu
4. Rukojeť a regulační mechanismus
5. Aretační kroužek
6. Odblokovací tlačítko (není určeno pro MC 500)

Technická data

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Čtyřhranná násadka	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Krouticí moment - rozsah (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Přesnost rozlišení	DIN EN ISO 6789-1					

Seřízení hodnoty krouticího momentu

1. Aretačním kroužkem (poz.5, obr.1) na konci rukojeti zatáhnete a pomocí jeho otáčení nastavíte požadovaný utahovací moment. Nastavovaný moment lze vidět na stupnici poz.3 a 6.
2. Aretační kroužek posuňte dopředu. Nyní máte zaaretován nastavený moment.

Upozornění: Ukazatel točivého momentu má dvě části: Na horní stupnici lze předvolit požadovanou hodnotu točivého momentu a dolní stupnice slouží k přesnému nastavení!

Z konstrukčních důvodů může někdy při dokončení nastavení vzniknout malá odchylka dílků horní stupnice, která ale nemá žádný vliv na přesnost klíče při práci.

Směrodatná je hodnota na stupnici přesného nastavení!

Použití nástroje MicroClick

Pozor: Při prvním použití a po delší době uskladnění je třeba momentový klíč rozhybat po rovnoměrné promazání mechaniky několikerym použitím v oblasti vyššího krouticího momentu.

1. Nastavte požadovaný krouticí moment.

2. Nasad'te na čtyřhran 1 požadovanou nástrčnou hlavici
3. Utahujte momentovým klíčem pomalu a rovnoměrně. Dosažení nastaveného krouticího momentu je signalizováno zřetelným šubnutím se současným slyšitelným kliknutím. Čím vyšší je nastavený krouticí moment, tím hlasitější je signál.
4. Nástavec uvolníme stisknutím odblokovacího tlačítka (poz.6, obr.1).
(není určeno pro MC 500: zde lze nástavec jednoduše vyjmout)

Důležité upozornění!

Překlopením aretační páčky (2, Fig. 1) dochází k vypnutí funkce řízení krouticího momentu.

Momentový klíč nepoužívejte s adaptérem na jiné velikosti čtyřhranu, ale používejte jen vložky nástrčkového klíče o předpokládané velikosti čtyřhranu!

Čtyřhran klíče je vyroben v souladu s nastavitelným kroutivým momentem mechaniky momentového klíče. Pokud se při použití adaptéru a s většími vložkami nástrčkového klíče vytvářejí větší kroutivé momenty, na které momentový klíč není konstruován, může se poškodit mechanika momentového klíče nebo čtyřhran. V takovém případě nelze uplatňovat žádné záruční nároky.

Upozornění:

Klíč nepoužívejte pro povolování velmi utažených nebo zkorodovaných šroubů a matic!

Všeobecné pokyny

- Ovládat momentový klíč pouze za rukojeť!
- Nepoužívat prodlužovacích pák! Došlo by ke zkreslení signalizace nastaveného parametru.
- Zacházejte s Vaším momentovým klíčem tak opatrně jako s měřicím přístrojem!

Údržba a kontrola

- **K odlehčení tlačné pružiny je nutno vždy po ukončení práce nastavit nejnižší hodnotu krouticího momentu!!!**
- Momentový klíč nikdy nerozebírejte svépomocí! Pro veškeré opravy nebo při chybné funkci zašlete klíč do našeho centrálního servisu. Adresa je vytištěna na poslední straně tohoto návodu. V případě potřeby kalibrace zašlete nástroj zpět výrobci. Adresu naleznete na zadní straně tohoto návodu.
- Čištění nářadí provádět pouze za sucha - Ov žádném případě nepoužívat benzín nebo ředidlo!



Tork anahtarı PROXXON MicroClick

Değerli müfriti,

Siz, "PROXXON MicroClick" serisinin yüksek kaliteli tork anahtarını satın aldınız. Lütfen düflünün, her takım, kullanıcının onun nasıl kullanıldığını bildiği kadar iyi olabilir. Bu sebepten ağığıdaki kullanım açıklamalarını lütfen titizlikle okuyun ve riayet edin.

«flaretlerin anlamı (Fig. 1)

1. Dört köfle uç
2. fialt kolu
3. Tork göstergesi
4. El tutamağı ve ayar mekanizması
5. Kilitleme baflığı
6. Açma Tuflu (MC 500'de değıl)

Teknik doneler

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Dört köfle tahrik 1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	
Döndürme momenti kapasitesi (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Bofaltma, çözme hassasiyeti	DIN EN ISO 6789-1					

Döndürme momenti değıerinin ayarlanması

1. Kilit halkasını sapın arkasına doğru kaydırın (5, Şek. 1) ve kilit kalkasını çevirerek istenilen tork değıerine ayarlayın. Analogue ölçek üzerinden tork değıerini kontrol edin. (3, Şek. 6).
2. Kilit halkasını tekrar öne kaydırınca, istenilen tork değıeri ayarlanmış olur.

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Tork değıeri göstergesi ikiye ayrılmıştır: Yukarıda yer alan ölçek sayesinde istenen tork değıerini ayarlamak mümkündür, alttaki ölçek sadece ince ayar içindir!

Ayar sürecinin sonunda üstteki ölçekte ortaya çıkabilecek olası hafif sapmalar modele bağılı olarak kaçınılmazdır ve hiçbir şekilde elinizdeki anahtarın hassasiyeti ile ilgili bir engel oluşturmaz.

Belirleyici olan ince ayar ölçeğinde ayarlanan değıerdir!

MicroClick ile çalıfılmak

Dikkat: İlk kullanımda ve uzun süre kullanılmadan bekledikten sonra, mekanik kısımlarının düzenli bir flekilde yağlanması için tork anahtarını birkaç kez yüksek tork sahasında kullanınız.

1. «stediğiniz torku ayarlayınız.
2. «stediğiniz lokma ucunu Dört köfle (1) üstüne takınız.
3. Tork anahtarını yavafl ve eflit bir flekilde sıkınız. Tork değıerinin ayarlandığı, hissedilir bir darbe ve aynı anda duyulan bir klik sesinden anlaşılır. Ayarladığınız tork değıeri ne kadar yüksek olursa, duyulan klik sesi de o kadar yüksek olur.

4. Soket açma tuşuna basına serbest kalır (Kon. 6, Şek. 1).

MC 500 için değıil: Burada soket kolayca çıkarılabilir.

Önemli!

Dikkat: Anahtarı asla sıkıfımlı veya paslanmıfl somun veya cıvataların sökölmesi için kullanmayınız!

Lütfen tork anahtarın adaptörle baflka dört köfle büyüklükleri için kullanmayınız, sadece öngöröldüğü gibi aynı dört köfle büyüklüğüne sahip anahtar uçlarını kullanınız!

Anahtarın dört köflesi, tork anahtarının mekaniiğıyle ayarlanacak olan torka göre tasarlanmıfltır. Bir adaptörün ve buna göre daha büyük anahtar uçlarının kullanılmasıyla tork anahtarı için uygun olmayan torkların üretilmesi halinde, mekanik veya dört köfle zarar göröbilir. Böyle bir durumda herhangi bir garanti hakkı talep edilemez.

Dikkat: Bu anahtarı, aşırı derecede sıkıfımlı veya paslanmış cıvata ve somunları gevşetmek için kullanmayınız!

Açıklama

- Tork anahtarını sadece el tutamağından tutun!
- Uzatma kullanmayın! Bu durumda ayarlanan değıer doğru sinyal vermez.
- Döndürme momenti değıerini skala limitinin altında ve üstünde ayarlamayın!
- El tutamağıni tespitlenmifl kilitleme baflığından çevirmeyi denemeyin!

Bakım ve kontrol

- Kullanımdan sonra basınç yayının boflaltılması için alçak döndürme momentine ayarlayın.
- Tork anahtarını asla kendiniz sökmeyiniz! Her türlü onarım veya fonksiyon hatasında anahtarı lütfen merkezi servisimize gönderiniz. Adresi bu kullanım kılavuzunun arka sayfasında bulabilirsiniz.
- Kalibrasyon gerekmesi halinde lütfen cihazı üreticisine geri gönderiniz. Adresi bu kullanım kılavuzunun arkasında bulabilirsiniz.
- Takımı sadece kuru temizleyin - Benzin veya çözöcü madde içine daldırmayın!

PL Klucz dynamometryczny **PROXXON MicroClick**

Szanowni Państwo!

Nabyliście Państwo wysokiej jakości klucz dynamometryczny serii „PROXXON MicroClick”. Tym samym dysponujecie Państwo wytrzymałym precyzyjnym narzędziem. Prosimy zauważyć, iż każde narzędzie na tyle jest dobre, na ile użytkownik się z nim właściwie obchodzi.

Dlatego też prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie poniższych wskazówek dotyczących obsługi.

Legenda (Rys. 1)

1. Czworokąt
2. Dźwignia przełączająca
3. Wskazanie momentu obrotowego
4. Rękojeść i mechanizm ustawczy
5. Blokada
6. Przycisk uwalniający (nie dotyczy MC500)

Dane techniczne

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Przekręcanie za pomocą czworokąta:	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Zakres momentu obrotowego (Nm)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Dokładność działania:	DIN EN ISO 6789-1					

Ustawienie wartości momentu obrotowego

1. Przesuń pierścieni blokujący (5, rys. 1) na koniec rękojeści i ustaw pożądaną moment obracając pierścieni blokujący. Kontroluj wartość momentu obrotowego na skali analogowej (3, odp. 6)
2. Przesuń pierścieni blokujący z powrotem do przodu. Wybrany moment obrotowy jest ustawiony.

Pamiętaj: Wskaźnik momentu obrotowego podzielony jest na dwie części: za pomocą skali górnej można wybrać wstępnie żądaną wartość momentu obrotowego, skala dolna służy do nastawiania precyzyjnego!

Występujące ewentualnie w związku z typem konstrukcji lekkie odchyłki kresek podziałki skali pod koniec procesu nastawiania nie zawsze są do uniknięcia i w żaden sposób nie uszczuplają precyzji klucza w trakcie pracy.

Miarodajna jest wartość nastawiona na skali do nastawy precyzyjnej!

Używanie klucza MICRO-CLIC

Uwaga: Podczas pierwszego użycia i po okresie dłuższego przechowywania uruchomić kilka razy klucz w całym zakresie momentu obrotowego

celem równomiernego przesmarowania układu mechanicznego.

1. Ustawić żądany moment obrotowy.
2. Nałożyć żądaną nasadkę klucza na czworokąt 1.
3. Dociągać klucz dynamometryczny powoli i równomiernie. Osiągnięcie ustawionego momentu obrotowego sygnalizowane jest wyczuwalnym szarpnięciem i równoczesnym dźwiękiem grzechotki. Im wyższy jest nastawiony moment obrotowy, tym głośniejszy jest dźwięk.
4. Uwolnienie nasadki następuje poprzez naciśnięcie przycisku (6, rys. 1).
Nasadka może być uwolniona poprzez naciśnięcie przycisku (**nie dotyczy MC500** – w tym przypadku nasadkę po prostu zdejmujemy)

Ważne!

Poprzez przełączenie dźwigni blokującej (2, Rys. 1) funkcja momentu obrotowego zostaje wyłączona. Nie należy używać klucza dynamometrycznego z adapterem na inne wielkości czworokąta, lecz stosować wyłącznie wkładki klucza nasadkowego o tej samej wielkości czworokąta! Czworokąt klucza dostosowany jest do momentu obrotowego ustawianego za pomocą układu mechanicznego klucza dynamometrycznego. Jeśli na skutek zastosowania adaptera i odpowiednio większych wkładek klucza nasadkowego wytworzone zostaną większe momenty obrotowe, do których klucz dynamometryczny nie został przystosowany, może nastąpić uszkodzenie układu mechanicznego wzgl. czworokąta. W tym wypadku reklamacja w ramach gwarancji nie może być uznana.

Ostrzeżenie:

Nie używać klucza do poluzowywania mocno zaciśniętych lub skorodowanych śrub!

Wskazówki

- Klucz dynamometryczny można używać tylko ciągnąc za rękojeść!
- Nie używać przedłużaczy! Może to spowodować, iż nastawiony moment obrotowy nie będzie prawidłowo sygnalizowany.
- Z kluczem dynamometrycznym należy obchodzić się ostrożnie jak z instrumentem pomiarowym!

Konserwacja i kontrola

- **Po użyciu należy ustawić niższy moment obrotowy celem odciążenia sprężyny dociskowej!!**
- Nigdy samemu nie należy rozbiierać klucza dynamometrycznego! W przypadku jakichkolwiek napraw oraz w razie niewłaściwego działania klucz należy wysłać do naszego serwisu centralnego. Adres podany jest na ostatniej stronie niniejszej instrukcji. W razie potrzeby dokonania kalibracji urządzenie należy przesłać do producenta. Adres podany jest na tylnej stronie instrukcji.
- Klucz czyścić na sucho – nie zanurzać w benzynie lub rozpuszczalnikach!

RU Динамометрический гаечный ключ MicroClick компании PROXXON

Уважаемый заказчик!

Вы приобрели высококачественный динамометрический гаечный ключ серии MicroClick компании PROXXON. Теперь Вы обладаете надежным прецизионным инструментом. Помните, что любой инструмент может быть хорошим лишь настолько, насколько хорошо с ним обращается пользователь. Поэтому внимательно прочитайте следующие указания по обслуживанию.

Условные обозначения (рис. 1)

1. Четырехгранник
2. Переключающий рычаг
3. Указатель крутящего момента
4. Рукоятка и регулировочный механизм
5. Фиксирующее кольцо
6. Кнопка фиксации (не для MC 500)

Технические данные

	MC 30	MC 60	MC 100	MC 200	MC 320	MC 500
Четырехгранник для приведения в действие:	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Диапазон крутящих моментов (Нм)	6-30	12-60	20-100	40-200	60-320	100-500
Точность срабатывания:	DIN ISO 6789-1					

Регулировка крутящего момента

1. Выдвинуть стопорное кольцо на конце рукоятки (5, рис.1) и установить необходимое значение момента затяга поворотом стопорного кольца. Выставленное значение отображается на аналоговой шкале (3, рис.6)
2. Задвинуть стопорное кольцо в первоначальное положение. Требуемое значение момента затяга зафиксировано.

Просьба учитывать следующее: Указатель крутящего момента разделен на две части: посредством верхней шкалы можно предварительно выбрать требуемый крутящий момент, нижняя шкала служит для тонкой регулировки!

В связи с особенностями конструкции, возможные незначительные отклонения делений верхней шкалы в конце процесса регулировки не всегда могут быть устранены, однако, они никоим образом не ухудшают точность Вашего ключа при работе. Определяющим является значение, установленное на шкале для тонкой регулировки!

Работа с гаечным ключом MicroClick

Внимание: При первом использовании и после продолжительного хранения необходимо несколько раз привести в действие динамометрический гаечный ключ в диапазоне высоких крутящих моментов, чтобы обеспечить равномерное смазывание механики.

1. Установить требуемый крутящий момент.

2. Насадить на четырехгранник 1 требуемый наконечник торцового ключа.
3. Медленно и равномерно протянуть динамометрический гаечный ключ. Установленный крутящий момент можно определить по ощущению толчку и одновременному щелчку. Чем выше установленный крутящий момент, тем громче щелчок.
4. Насадка извлекается нажатием кнопки фиксации (поз. 6 рис. 1)
Не для MC 500: Здесь можно просто удалить головку.

Важное примечание!

Функция крутящего момента отключается при помощи фиксирующего рычага (2, рис. 1).

Не разрешается использовать динамометрический гаечный ключ с переходником, предназначенным для четырехгранника другого размера, но применять только наконечники торцового ключа с одинаковыми размерами четырехгранника! Четырехгранник ключа рассчитан на крутящий момент, который устанавливают посредством механики динамометрического гаечного ключа. Если при использовании переходника и, соответственно, более крупных наконечников торцового ключа создаются крутящие моменты, на которые динамометрический гаечный ключ не рассчитан, возможны повреждения механики и четырехгранника. В этом случае никакие претензии по гарантии не принимаются.

Внимание!

Не использовать ключ для откручивания очень сильно затянутых, прикипевших или/корродированных болтов и гаек!

Указания

- Приводите динамометрический гаечный ключ в действие только, держа его за рукоятку!
- Не использовать никаких удлинителей! Иначе сигнализация установленного значения будет неправильной.
- Обращайтесь с Вашим динамометрическим гаечным ключом так же бережно, как с измерительным инструментом!

Техническое обслуживание и контроль

- После использования установите более низкое значение крутящего момента для разгрузки пружины сжатия!
- Никогда не производите разборку динамометрического гаечного ключа самостоятельно! Для выполнения любых ремонтных работ или в случае нарушения функционирования посылайте гаечный ключ в наш Сервисный центр. Адрес указан на последней странице данного руководства. Если потребуются калибровка, просьба, отправить устройство обратно изготовителю. Адрес указан на задней стороне данного руководства.
- Хранить устройство только в сухом месте – не погружать в бензин или ацетон!

PROXXON

DE Service-Hinweis

Alle PROXXON-Produkte werden nach der Produktion sorgfältig geprüft. Sollte dennoch ein Defekt auftreten, wenden Sie sich bitte an den Händler, von dem Sie das Produkt gekauft haben. Nur dieser ist für die Abwicklung aller gesetzlicher Gewährleistungsansprüche zuständig, die sich ausschließlich auf Material- und Herstellerfehler beziehen.

Unschonungsgemäße Anwendung wie z.B. Überlastung, Beschädigung durch Fremdeinwirkung und normaler Verschleiß sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

Weitere Hinweise zum Thema „Service und Ersatzteilwesen“ finden Sie auf www.proxxon.com.

GB Service note

All PROXXON products are thoroughly inspected after production. Should a defect occur nevertheless, please contact the dealer from whom you purchased the product. Only the dealer is responsible for handling all legal warranty claims which refer exclusively to material and manufacturer error.

Improper use, such as capacity overload, damage due to outside influences and normal wear are excluded from the warranty.

You will find further notes regarding "Service and Spare Parts Management" at www.proxxon.com.

FR Instruction en cas de réclamation

Tous les produits PROXXON font l'objet d'un contrôle soigneux à l'issue de leur fabrication. Si toutefois un défaut devait apparaître, veuillez contacter le revendeur chez qui vous avez acheté le produit. Il est seul habilité à gérer la procédure de traitement de toutes les prétentions légales en matière de dommages et intérêts relevant exclusivement des défauts de matériaux ou de fabrication. Toute utilisation non conforme, comme la surcharge ou les dommages provoqués par exercice d'une contrainte extérieure, ainsi que l'usure normale, sont exclus de la garantie.

Vous trouverez de plus amples informations concernant le « Service après-vente et les pièces détachées », à l'adresse www.proxxon.com.

IT Avvertenze per l'assistenza

Dopo la produzione tutti i prodotti PROXXON vengono sottoposti ad un controllo accurato. Qualora si dovesse comunque verificare un difetto, si prega di rivolgersi al proprio rivenditore dal quale si è acquistato il prodotto. Solo questo è autorizzato a rispondere dei diritti di garanzia previsti dalla legge che si riferiscono esclusivamente a difetti di materiale ed errori del produttore.

È escluso dalla garanzia qualsiasi utilizzo improprio quale ad es. un sovraccarico, un danneggiamento per effetti esterni e la normale usura.

Ulteriori avvertenze sul tema „Assistenza e pezzi di ricambio“ sono disponibili all'indirizzo www.proxxon.com.

ES Garantías y Reparaciones

Todos los productos PROXXON se verifican cuidadosamente tras la producción. Si a pesar de ello presentara algún defecto, diríjase por favor al distribuidor dónde haya adquirido el producto. Solo éste, es responsable de la gestión de todos los derechos legales de garantía que se refieren exclusivamente a fallos de material y de fabricación.

El uso indebido como p.ej. sobrecarga, daños por acciones externas y desgastes normal están excluidos de la garantía.

Encontrará más información sobre "Servicio técnico y gestión de repuestos" en www.proxxon.com.

NL Voor service

Alle PROXXON-producten worden na de productie zorgvuldig getest. Mocht er toch een defect optreden, dan kunt u contact opnemen met de leverancier van wie u het product hebt gekocht. Alleen de leverancier is voor de afwikkeling van alle wettelijke garantieclaims die uitsluitend materiële of fabricagefouten betreffen, verantwoordelijk.

Ondeskundig gebruik zoals overbelasting, beschadiging door inwerking van vreemde stoffen en normale slijtage zijn uitgesloten van de garantie.

Verdere aanwijzingen over het thema „Service en reserveonderdelen“ vindt u op www.proxxon.com.

DK Service henvisning

Alle produkter fra PROXXON kontrolleres omhyggeligt efter produktionen. Hvis der alligevel skulle være en defekt, så kontakt den forhandler, hvor du har købt produktet. Det er kun ham, der er ansvarlig for afviklingen af den lovmæssige reklameret, som udelukkende gælder for materiale- og produktionsfejl.

Forkert brug som f.eks. overbelastning, beskadigelse på grund af udefra kommende påvirkninger og normal slitage hører ikke ind under reklameretten. Du kan finde yderligere oplysninger om "Service og reservedele" på www.proxxon.com.

SE Service-Garanti

Alla PROXXON-produkter genomgår noggranna kontroller efter tillverkningen. Om det ändå skulle inträffa någon defekt ska ni kontakta återförsäljaren som ni köpte produkten av. Det är endast återförsäljaren som är tillgänglig för hantering av garantianspråk, som uteslutande rör material- och tillverkningsfel.

Felaktig användning som t.ex. överbelastning, skador på grund av yttre påverkan och normal slitage utesluts från garantin.

Ytterligare information gällande "Service och reservdelar" finns på www.proxxon.com.

CZ Servisní upozornění

Všechny výrobky PROXXON se po výrobě pečlivě kontrolují. Pokud přesto dojde k závadě, obraťte se prosím na prodejce, u kterého jste výrobek koupili. Jen tento prodejce může vyřídit veškeré zákonné nároky vyplývající ze záruky, které se vztahují pouze na materiálové a výrobní vady.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené nesprávným používáním, např. přetížením, poškozením cizím vlivem nebo normálním opotřebením.

Další informace k tématu „Servis a náhradní díly“ najdete na adrese www.proxxon.com.

TR Satış Sonrası Hizmet Bilgisi

Tüm PROXXON ürünleri üretimden sonra özenle test edilir. Buna rağmen bir arıza meydana gelirse, lütfen ürünü satın aldığınız satış temsilcisine başvurunuz. Sadece o yalnızca malzeme ve üretici hatalarına ilişkin yasal garanti taleplerinin işleme alınmasından sorumludur.

Aşırı yüklenme, yabancı etkisiyle hasar ve normal aşınma gibi uygunsuz kullanım garantisi kapsamına dahil değildir.

„Servis ve yedek parçalar“ konusuna ilişkin açıklamaları www.proxxon.com sayfasından bulabilirsiniz.

PL Wskazówki dotyczące serwisu

Wszystkie produkty firmy PROXXON są poddawane starannej kontroli fabrycznej. Jeżeli jednak mimo wszystko wystąpią defekty, prosimy o kontakt ze sprzedawcą produktu. Tylko on jest odpowiedzialny za realizację wszystkich ustawowych uprawnień gwarancyjnych, wynikających wyłącznie z wad materiałowych i produkcyjnych.

Nieprawidłowe użycie, np. przeciążenie, uszkodzenie przez wpływ obce oraz normalne zużycie nie są objęte gwarancją.

Więcej informacji na temat „Serwisu oraz części zamiennych“ można znaleźć pod adresem www.proxxon.com.

RU Сервисное обслуживание

Все изделия компании PROXXON после изготовления проходят тщательный контроль. Если все же обнаружится дефект, обратитесь к Продавцу, у которого приобретено изделие. Именно он отвечает по всем предусматриваемым законом претензиям по гарантийным обязательствам, касающимся исключительно дефектов материалов и изготовления.

Гарантия не распространяется на ненадлежащее применение, такое, например, как перегрузка, повреждение вследствие постороннего воздействия, а также естественный износ.

Дополнительные указания по теме "Сервисное обслуживание и запчасти" см. На сайте www.proxxon.com.